

## Технология нанесения полиуретановых ЛКМ «Sayerlack» на изделия из ПУ.

Операция	Параметры	Материал, весовая рецептура
0. Предварительная подготовка - обезжиривание		АЦЕТОН - US 100
1. Нанесение грунта (пневмопистолет)	Р <sub>возд</sub> = 2 – 3 бар Диаметр форсунки: 1,8 – 2,0 мм Количество слоев: 1 Вес мокрого слоя: 120 - 150 г/м <sup>2</sup>	Грунт TU 574/13 100 Отвердитель TH 780 30 Растворитель DT 452 10  Жизнестойкость 3 часа
2. Сушка (этажерка)	Время сушки: не менее 8 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 45-70%	
3. Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость: P 280 - 320 (по FEPA) (№ 4 или F37 по ГОСТ)	
4. Нанесение грунта (пневмопистолет)	Р <sub>возд</sub> = 2 – 3 бар Диаметр форсунки: 1,8 – 2,0 мм Количество слоев: 1 Вес мокрого слоя: 150 - 180 г/м <sup>2</sup>	Грунт TU 574/13 100 Отвердитель TH 780 30 Растворитель DT 452 10  Жизнестойкость 3 часа
5. Сушка (этажерка)	Время сушки: не менее 8 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 45-70%	
6. Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость: P 280 - 320 (по FEPA) (№ 4 или F37 по ГОСТ)	
7. Нанесение эмали (пневмопистолет)	Р <sub>возд</sub> = 2 – 3 бар Диаметр форсунки: 1,8 – 2,0 мм Количество слоев: 1 Вес мокрого слоя: 100 – 150 г/м <sup>2</sup>	Эмаль TZ 9925/XX 100 Отвердитель TH 720 50 Разбавитель DT 452 30  Жизнестойкость 3 часа
8. Сушка (этажерка):	Время до складирования: не менее 6 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 - 70%	

**Примечание.** Технология приводится в качестве примера. Возможны варианты по количеству слоев грунта, марке грунтов, лаков и эмалей, степени матовости и т.д.  
 Телефон службы технической поддержки: (495) 775-09-82.