

Технология нанесения

ЛКМ «Sayerlack» на изделия из ПУ (матовая отделка)

Операция	Параметры	Материал, весовая рецептура
0. Предварительная подготовка - обезжиривание		АЦЕТОН – US 100
1. Нанесение пигментированного грунта (пневмопистолет)	Р _{возд} = 2 – 3 бар Диаметр форсунки: 1,8 – 2,0 мм Количество слоев: 1 Вес мокрого слоя: 100 - 120 г/м ²	Грунт TU 271/13 100 Отвердитель TH 780 40 Растворитель DT 452 10 Жизнеспособность 2 часа
2. Сушка (этажерка)	Время сушки: не менее 1 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 45-70%	
3. Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость: P 280 - 320 (по FEPA) (№ 4 или F37 по ГОСТ)	
4. Нанесение пигментированного грунта (пневмопистолет)	Р _{возд} = 2 – 3 бар Диаметр форсунки: 1,8 – 2,0 мм Количество слоев: 1 Вес мокрого слоя: 120 – 150 г/м ²	Грунт TU 271/13 100 Отвердитель TH 780 40 Разбавитель DT 452 10 Жизнеспособность 2 часа
5. Сушка (этажерка):	Время сушки: не менее 12 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 45 - 70%	
6. Шлифовка (ручная или механизированная)	Шлифгубка P 280-320-400 (по FEPA) (№ 4-F37-F29 по ГОСТ)	Тщательная шлифовка под финишный слой!
7. Нанесение матовой эмали (пневмопистолет)	Р _{возд} = 2 – 3 бар Диаметр форсунки: 1,8 – 2,0 мм Количество слоев: 1 Вес мокрого слоя: 100 - 120 г/м ²	Эмаль TZ 9925/XX 100 Отвердитель TH 720 50 Разбавитель DT 452 30 Жизнеспособность 4 часа
8. Сушка (этажерка):	Время до складирования: 6 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 - 70%	

Примечание. Технология приводится в качестве примера. Возможны варианты по количеству слоев грунта, марке грунтов, лаков и эмалей, степени матовости и т.д.