

### Технология отделки ППУ

№	Операция	Параметры	Материал, весовая рецептура/Примечание
1	Обезжиривание окрашиваемой поверхности		Ацетон
2	Нанесение белого пигментного полиуретанового грунта (распыление)	Ручное нанесение HVLP: Р <sub>бар</sub> – 2-2,5 Диаметр дюзы – 1.8 – 2.0 Количество слоёв – 1. Рекомендованный вес мокрого слоя – 100 - 150 гр/м <sup>2</sup>	Приготовление смеси по весу: РА60 – 100% TXS0A09 – 20% TZ33 – 40%  Жизнеспособность смеси: 2 часа при температуре 20°С.
3	Сушка	Рекомендуемое время сушки: 30мин.для нанесения мокрый по мокрому.  Рекомендуемая температура сушки: от 20°С	
4	Нанесение белого пигментного полиуретанового грунта (распыление)	Ручное нанесение HVLP: Р <sub>бар</sub> – 2-2,5 Диаметр дюзы – 1.8-2.0 Рекомендованный вес мокрого слоя – 100 - 150 гр/м <sup>2</sup>	Приготовление смеси по весу: РА60 – 100% TXS0A09 – 20% TZ33 – 40%  Жизнеспособность смеси: 2 часа при температуре 20°С.
6	Сушка	Рекомендуемое время сушки до шлифовки 1-го слоя: 12 часа.	Время сушки может быть ускорено путем увеличения температуры по истечению 20 минут после нанесения.
7	Шлифовка	Шлифовка (ручная или механическая). Абразив по FEPА P320-P400-P500.	Шлифовка абразивными кругами, либо абразивными губками на мягкой подложке.

\*Дальнейшая отделка возможна по различным технологиям, с применением лкм от компании ООО «Арт индустрия», в зависимости от поставленной задачи.

Продукт РА60 имеется в различных цветовых исполнениях: серия PAS5A\*\*

\*Возможна отделка с использованием одного слоя грунта (зависит от качества ППУ)