

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ОТДЕЛКИ**  
(Отделка литьевого полиуретана)

Подложка  
Вид отделки  
Материалы

Литьевой полиуретан  
Матовая  
Полиуретановые, акриловые

<b>1. Подготовка поверхности</b>	Обезжиривание	<b>Ацетон</b>		
<b>2. Шлифовка</b>	Гибкий абразивный лист Scotch-Brite	<b>Зерно</b>	<b>P-320</b>	
<b>3. Обеспыливание</b>	Обдувочный пистолет			
<b>4. Нанесение полиуретанового белого грунта распылением</b>	Грунт полиуретановый	<b>PP5300</b>	<b>100%</b>	
	Отвердитель	<b>PK4226</b>	<b>30%</b>	
	Разбавитель	<b>DSI1009TH</b>	<b>15-20%</b>	
	Жизнеспособность	<b>3-4 часа</b>		
	Давление	<b>- 1.5-2.0 атм.</b>		
	Размер форсунки	<b>- 1.8-2.0 мм</b>		
	Рабочая вязкость В3246(сопло4мм)	<b>- 16-18 с.</b>		
	Вес мокрого слоя	<b>- 160-200 г/м<sup>2</sup></b>		
Количество слоев	<b>- 1</b>			
<b>5. Сушка</b>	Температура 20-25С время сушки, 1.5-2 часа			
<b>6. Шлифовка</b>	Гибкий абразивный лист Scotch-Brite	<b>Зерно</b>	<b>P-320</b>	
<b>7. Обеспыливание</b>	Обдувочный пистолет			
<b>8. Нанесение полиуретановой эмали распылением</b>	Эмаль полиуретановая белая	<b>PT5210</b>	<b>100%</b>	
	Отвердитель	<b>PK6225</b>	<b>50%</b>	
	Разбавитель	<b>DSI 1009TH</b>	<b>20-30%</b>	
	Жизнеспособность	<b>3-4 часа</b>		
	Давление	<b>- 1.5-2.0 атм.</b>		
	Размер форсунки	<b>- 1.6-1.8 мм</b>		
	Рабочая вязкость В3246(сопло4мм)	<b>- 16-18 с.</b>		
	Вес мокрого слоя	<b>- 160-180 г/м<sup>2</sup></b>		
Количество слоев	<b>- 1</b>			
<b>9. Сушка</b>	Температура 20-25С время сушки, 4-5 часов			
<b>10. Нанесение патины распылением</b>	Патина	<b>ZMxxxx</b>	<b>100%</b>	
	Разбавитель	<b>TH700</b>	<b>300-500%</b>	
	Расход	<b>60-100 г/м<sup>2</sup></b>		
	Количество слоев	<b>- 1</b>		
	Диаметр сопла	<b>- 1.1-1.3 мм</b>		
	Давление	<b>- 1.5 атм.</b>		

<b>11. Сушка</b>	Температура 20-25С время сушки, 5 мин.		
<b>12. Шлифовка</b>	Гибкий абразивный лист Scotch-Brite	<b>Зерно</b>	<b>P-320</b>
<b>13. Обеспыливание</b>	Обдувочный пистолет		
<b>14. Нанесение акрилового лака распылением</b>	Акриловый лак	<b>AC6810</b>	<b>100%</b>
	Отвердитель	<b>PK1977</b>	<b>10%</b>
	Разбавитель	<b>DSI 1021</b>	<b>30-40%</b>
	Жизнеспособность	<b>3-4 часа</b>	
	Давление	<b>- 1.5-2.0 атм.</b>	
	Размер форсунки	<b>- 1.6-1.8 мм</b>	
	Рабочая вязкость В3246(сопло4мм)	<b>- 16-18 с.</b>	
	Вес мокрого слоя	<b>- 140-160 г/м<sup>2</sup></b>	
Количество слоев	<b>- 1</b>		
<b>15. Сушка</b>	Температура 20-25С время сушки до укладки в штабеля 24 часа		

**Примечание:**

1. Расходы даны без учета потерь при распылении, поэтому уточняются в процессе работы. При необходимости производится 3-е нанесение лака.
2. Максимальная прочность покрытия достигается через 8-10 дней после нанесения лака.
3. Перед применением лак перемешивается.
4. Отвердитель восприимчив к влаге – непосредственно после применения упаковку необходимо плотно закрыть.
5. Температура помещения, где производятся работы с лаком, должна быть не ниже +15°С
6. Лак хранят в сухих отапливаемых помещениях в закрытой заводской упаковке при температуре от +5 до +30°С. Срок хранения – 12 месяцев.