



Технологическая схема отделки ПУ лакокрасочными материалами GENC

Подложка: ПУ

Материалы: полиуретановые

Тип отделки: пигментированные, матовые (глянцевые)

№	Порядок действий	Рекомендуемые условия	Приготовление смеси
1	Обезжиривание поверхности	Ацетон	
2	Нанесение пигментного полиуретанового грунта (пневматическое распыление) 1 слой	Диаметр сопла: 1,7-1,8 мм Рабочее давление: 3-3,5 атм. Рабочая вязкость ВЗ-4: 16-18с Расход 130-150 г/м.кв.	Грунт ВР133.77.1000 – 100 в.ч. Отвердитель НР133 – 33 в.ч. Разбавитель ТР 100 (ТН200) – 30-40 в.ч.
3	Сушка	Время: 1,5-2 часа Температура: 20°C	
4	Промежуточное шлифование	Зерно: Р 280-320	
5	Нанесение пигментного полиуретанового грунта (пневматическое распыление) 2 слой	Диаметр сопла: 1,7-1,8 мм Рабочее давление: 3-3,5 атм. Рабочая вязкость ВЗ-4: 16-18с Расход 130-150 г/м.кв.	Грунт ВР133.77.1000 – 100 в.ч. Отвердитель НР133 – 33 в.ч. Разбавитель ТР 100 (ТН200) – 30-40 в.ч.
6	Сушка	Время: 1,5-2 часа Температура: 20°C	
7	Промежуточное шлифование	Зерно: Р 280-320	
8	Нанесение полиуретановой эмали (пневматическое распыление) 1 слой	Диаметр сопла: 1,7-1,8 мм Рабочее давление: 3-3,5 атм. Рабочая вязкость ВЗ-4: 15-17с Расход 110-130 г/м.кв.	Эмаль ВР558 (ВР585) – 100 в.ч. Отвердитель НР580 – 50 в.ч. Разбавитель ТР 100 (ТН200) – 20-30 в.ч.
9	Сушка	Время: 4-6 часов Температура: 20°C	



107497, г. Москва, ул. Амурская, д. 7, стр. 2, пом. III

Телефон: +7 499 781 6 444